

\*\*\*\*\*印刷制品(\*\*\*\*\*)有限公司  
生产施工单

文件编号: \*\*\*\*\*-L-01

通知单号: SGD1409150011

工单类型: 正式工单

开单日期: 2014-9-15

备注: 24号客户机边看色 另交20PCS样办给杨小姐

【产 品 信 息】来源作业指导书的客户产品编号: G9531702353/2355/7293/7296													
序号	客户名称	客户订单号	客户产品编号	客户产品名称	长→	宽↑	单重 (g)	实际 库存数	订单数量	免品 数量	交货日期	包装方法 (包)	
1	*****	PV-14-1356	G9531702*****	***** (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0	
2	*****	PV-14-1356	G9531702*****	***** (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0	
3	*****	PV-14-1356	G95317027*****	*****说明书 (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0	
4	*****	PV-14-1356	G95317027*****	*****贵妇狗说明书 (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0	

【切 纸/印 刷】														
序号	部件名称	色数	印色描述	生产机台	版式	总P 数	开版方法	印刷用纸	上机尺寸	开数	印刷正数	印刷加放	印刷交货	折合数量
1	单张	4/0	红+黄+蓝+黑/	秋山机	单面印刷	2	4款各排2个	105g双粉纸(635*965) (金东(太空梭))(转 厂)	630×470mm 24.8×18.5in	2	1×3,150	1×220	1×3,247	1,734.0 张

【工 艺 总 览】														
项目名称		工 序								备注				
单张		出CTP(新)->切/开纸->印刷->过光油->切半成品(切正)->折二折(对折对折)								4款各排2个				
成品		FQC->FQC->包装->FQC->包装												

【产 品 备 注】									
印刷注意 事项	1). 上车印前烦请通知睇色 2). 请留心印地上不要有小白点；3). 印好后要纸面加工。						QC检查 注意事项	不能有太多白点、乱点、墨屎。	
材料批号	黄：	红：	蓝：	黑：	纸/贴纸类批号：	其它油墨批号：	其它物料批号：	印刷完成日期：	

制单人: \*\*\*\*\*

制单日期: 2014-9-15

审核人:

审核日期:

批准人:

批准日期: