

*****印刷制品(*****)有限公司
生产施工单

文件编号: *****-L-01

通知单号: SGD1409150011

工单类型: 正式工单

开单日期: 2014-9-15

备注: 24号客户机边看色 另交20PCS样办给杨小姐

【产品信息】 来源作业指导书的客户产品编号: G9531702353/2355/7293/7296

序号	客户名称	客户订单号	客户产品编号	客户产品名称	长→	宽↑	单重(g)	实际库存数	订单数量	免品数量	交货日期	包装方法(包)
1	*****	PV-14-1356	G9531702*****	***** (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0
2	*****	PV-14-1356	G9531702*****	***** (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0
3	*****	PV-14-1356	G95317027*****	*****说明书 (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0
4	*****	PV-14-1356	G95317027*****	*****贵妇狗说明书 (美国单)	210.0	148.0	0.01	0	6,200	0	2014-9-25	0

【切纸/印刷】

序号	部件名称	色数	印色描述	生产机台	版式	总P数	开版方法	印刷用纸	上机尺寸	开数	印刷正数	印刷加放	印刷交货	折合数量
1	单张	4/0	红+黄+蓝+黑/	秋山机	单面印刷	2	4款各排2个	105g双粉纸(635*965) (金东(太空梭))(转厂)	630×470mm 24.8×18.5in	2	1×3,150	1×220	1×3,247	1,734.0 张

【工艺总览】

项目名称	工 序	备注
单张	出CTP(新)→切/开纸→印刷→过光油→切半成品(切正)→折二折(对折对折)	4款各排2个
成品	FQC→FQC→包装→FQC→包装	

【产品备注】

印刷注意事项	1). 上车印前烦请通知睇色 2). 请留心印地上不要有小白点; 3). 印好后要纸面加工。	QC检查注意事项	不能有太多白点、乱点、墨屎。
材料批号	黄: 红: 蓝: 黑: 纸/贴纸类批号: 其它油墨批号: 其它物料批号:		印刷完成日期:

制单人: *****

制单日期: 2014-9-15

审核人:

审核日期:

批准人:

批准日期: