



* 9 5 7 F F 7 F - 0 B A 5 - 4 9 0 3 - A / *

类型: 彩样工作单

制版申请单

文件编号: WF/FM-E03-036A

订单编号:

香港单号: ZY17032202-02

做版申请单号: ZBSQ170623004-05

客户名称	*****				业务员	曹**		
产品名称	*****		装订方式	套装	交样时间	2017-7-17		
产品尺寸	1*1*0	宽X高X厚	出样数量	2款, 共 154	改版次数	12	单价	0.00
客户单号			交样地点				报价人	
检测项目	无							
制版需求单中产品规格	1*1*0	新建制版需求单时是否已下订单						
制版需求单中修改记录	B9坑纸改为W9坑纸							
制版需求单中寄件信息								
客户需求	<p>客来4款文件。请安排选用其中1款打数码稿出彩版。要装配件, 配件已领。每一个画板上的图案不同。此次还是做回之前的坑盒。如有疑问, 请联系业务。</p> <p>A款 (总共要出样5套。请安排出3套样寄客, 1套给香港, 1套给业务) 外盒: 450g粉灰裱W9坑纸 425x30x300mm (具体尺寸跟客来文件刀线) 4C+哑胶+压纹/0C 压Legacy 日历套装的粗布纹。 红色胶手腕。</p> <p>B款 (总共要出样3套。请安排出1套样寄客, 1套给香港, 1套给业务) 外盒: 450g粉灰裱 W9坑纸 425x30x300mm (具体尺寸跟客来文件刀线) 4C+光胶+压纹/0C 压Legacy 日历套装的粗布纹。 红色胶手腕。</p> <p>C款 (总共要出样3套。请安排出1套样寄客, 1套给香港, 1套给业务) 外盒: 400g粉灰裱W9坑纸 425x30x300mm (具体尺寸跟客来文件刀线) 4C+哑胶+压纹/0C 压Legacy 日历套装的粗布纹。 红色胶手腕。</p> <p>请留意此为开发新客户的样板, 请准时完成。</p>							
备注								
名称	数量	印张用纸	颜色	展开尺寸	每套数量	印刷数量	分纸数量	备注
外盒/面 纸3款	6P	450g粉灰纸平板(787*1092)(联 盛)(国产)	4/0	776×550	1	45	49	<p>【原材料规 格:787×1,092, 切纸规 格:787×1,092, 排1个, 拼版方式:正反版】</p> <p>报价拼版: 【原材料规 格:卷筒889, 切纸规 格:800×584, 排1个, 拼 版方式:正反版】</p>

制单人: 梁**

制单日期: 2017-07-14

审核人: 梁**

审核日期: 2017-07-14

第 1 页, 共 2 页

使用注意事项

- 《毛样制作单》的流程: 业务科→工程科→打稿房→手版房。
- “申购材料”栏由业务科填写。
- 如有特殊材料, 需手版房提供规格及数量。



* 9 5 7 F F 7 F - 0 B A 5 - 4 9 0 3 - A / *

类型: 彩样工作单

制版申请单

文件编号: WF/FM-E03-036A

订单编号:

香港单号: ZY17032202-02

做版申请单号: ZBSQ170623004-05

辅料要求		1、【产品】书架(画框)+8块木片, 410*320*15mm, ￥7.5套 (*****用) (做大货用****) 咨询伟哥 2、【产品】W9加强芯坑纸, 3、【产品】胶手腕,							
项目名称	工序	工序参数			条形码				
外盒/面 纸3款	文件处理				 * 7 C E B 4 D 9 E - 3 2 0 D - 4 A D 5 - B \$ *				
	打印兰纸/数 码稿				 * 3 2 4 7 E 9 F A - 0 4 8 3 - 4 7 D F - 9 \$ *				
	单面过哑胶				 * A 9 F 3 3 0 7 1 - B 8 6 E - 4 8 E 3 - A \$ *				
	压纹				 * 7 D B B A 3 0 A - 7 E 9 9 - 4 D 4 9 - 8 \$ *				
	裱坑				 * 0 2 3 7 9 2 E A - 8 B 1 D - 4 F C 2 - A \$ *				
	介样				 * 3 8 0 7 0 B 9 7 - 5 E 7 B - 4 D 2 7 - 8 \$ *				
	部件做工				 * B F 7 2 4 0 9 3 - 4 B 1 F - 4 E 0 F - A \$ *				
	手工埋口				 * B A 6 8 C B 2 9 - 7 8 9 4 - 4 3 3 D - B \$ *				
特殊要求									
变更内容									
送 货 信 息									
产品名称	语言	货物代码	货物名称	送货数量	附送 数量	送货日期	船头办 数量	船头办送 货日期	
材料申请	<input type="checkbox"/> 已落实, 所申请材料将于 日到。 <input type="checkbox"/> 未落实, 请代申请。								

制单人: 梁** 制单日期: 2017-07-14

审核人: 梁**

审核日期: 2017-07-14

第 2 页, 共 2 页

使用注意事项

- 1、《毛样制作单》的流程: 业务科→工程科→打稿房→手版房。
- 2、“申购材料”栏由业务科填写。
- 3、如有特殊材料, 需手版房提供规格及数量。