



类型：彩样工作单

制版申请单

文件编号：WF/FM-E03-036A

订单编号：

香港单号：ZY17032202-02

做版申请单号：ZBSQ170623004-05

客户名称	*****					业务员	曹**			
产品名称	*****			装订方式	套装		交样时间	2017-7-17		
产品尺寸	1*1*0	宽X高X厚	出样数量	2款，共 153	改版次数	12	单价	0.00	金额	0.00
客户单号	交样地点						报价人			
检测项目	无									
制版需求单中产品规格	1*1*0		新建制版需求单时是否已下订单							
制版需求单中修改记录	B9坑纸改为W9坑纸									
制版需求单中寄件信息										
客户需求	<p>客来4款文件。请安排选用其中1款打数码稿出彩版。 要装配件，配件已领。每一个画板上的图案不同。此次还是做回之前的坑盒。 如有疑问，请联系业务。</p> <p>A款（总共要出样5套。请安排出3套样寄客，1套给香港，1套给业务） 外盒：450g粉灰裱W9坑纸 425x30x300mm（具体尺寸跟客来文件刀线） 4C+哑胶+压纹/0C 压Legacy 日历套装的粗布纹 。 红色胶手腕。</p> <p>B款（总共要出样3套。请安排出1套样寄客，1套给香港，1套给业务） 外盒：450g粉灰裱 W9坑纸 425x30x300mm（具体尺寸跟客来文件刀线） 4C+光胶+压纹/0C 压Legacy 日历套装的粗布纹 。 红色胶手腕。</p> <p>C款（总共要出样3套。请安排出1套样寄客，1套给香港，1套给业务） 外盒：400g粉灰裱W9坑纸 425x30x300mm（具体尺寸跟客来文件刀线） 4C+哑胶+压纹/0C 压Legacy 日历套装的粗布纹 。 红色胶手腕。</p> <p>请留意此为开发新客户的样板， 请准时完成。</p>									
备注										
名称	数量	印张用纸		颜色	展开尺寸	每套数量	印刷数量	分纸数量	备 注	
外盒/面纸3款	6P	450g粉灰纸平板(787*1092)(联盛)(国产)		4/0	776×550	1	45	49	【原材料规格:787×1,092,切纸规格:787×1,092,排1个,拼版方式:正反版】 报价拼版:【原材料规格:卷筒889,切纸规格:800×584,排1个,拼版方式:正反版】	

使用注意事项

1、《毛样制作单》的流程：业务科->工程科->打稿房->手版房。

2、“申购材料”栏由业务科填写。

3、如有特殊材料，需手版房提供规格及数量。



类型：彩样工作单

制版申请单

文件编号：WF/FM-E03-036A

订单编号：

香港单号：ZY17032202-02

做版申请单号：ZBSQ170623004-05

辅料要求		1、【产品】书架（画框）+8块木片，410*320*15mm，¥7.5套（*****用）（做大货用****）咨询伟哥 2、【产品】W9加强芯坑纸， 3、【产品】胶手腕，						
项目名称	工序	工序参数			条形码			
外盒/面 纸3款	文件处理							
	打印兰纸/数 码稿							
	单面过哑胶							
	压纹							
	裱坑							
	介样							
	部件做工							
	手工埋口							
特殊要求								
变更内容								
送 货 信 息								
产品名称	语言	货物代码	货物名称	送货数量	附送 数量	送货日期	船头办 数量	船头办送 货日期
材料申请		<input type="checkbox"/> 已落实，所申请材料将于 日到。 <input type="checkbox"/> 未落实，请代申请。						

使用注意事项

1、《毛样制作单》的流程：业务科->工程科->打稿房->手版房。

2、“申购材料”栏由业务科填写。

3、如有特殊材料，需手版房提供规格及数量。